

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: STARRAG-HECKERT
Typ	: CWK 1250 P
Baujahr	: 1995
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN840C
Lagerort	: Nürnberg
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: versandbereit
Frachtbasis	: ab Lager Nuernberg
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1.850 mm
y-Weg	1.200 mm
z-Weg	1.525 mm
Steuerung	SIN840C
Pinolenhub gesteuert	500 mm
Vorschub X/Y/Z-Achse	1 - 24.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24,00 m/min
Vorschubkraft X/Y/Z-Achse	18.000 N
B-Achse	360 X 0,001 °
Vorschub B-Achse	8,00 U/min
Palettengröße	2x 1.000 x 1.250 mm
Werkstückgewicht	5.000 kg
Werkstückdurchmesser - max.	1.800 mm
Werkstückhöhe - max.	1.550 mm
Abstand Spindelmitte bis Tisch	20 - 1.220 mm
Spindeldrehzahlen	2x 1 - 4.000 U/min
Antriebsleistung 100% ED	22,00 kW
Antriebsleistung 60% ED	29,00 kW
Werkzeugaufnahme	SK50
Spindeldurchmesser im vord. Lager	170 mm
Drehmoment an der Spindel	1.040 / 1.370 Nm
Werkzeugmagazin: Kettenmagazin	60 Stück
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	250 mm
Werkzeuglänge - max.	600 mm
Werkzeuggewicht max.	35 kg

Bearbeitungszentrum - Horizontal
STARRAG-HECKERT
CWK 1250 P
Lagernummer :1005-14766



Span-zu Spanzeit	14,00 sec
Palettenwechselzeit	47,00 sec
Gesamtleistungsbedarf	60,00 kW
Maschinengewicht ca.	27,00 t
Raumbedarf ca.	9,00 x 7,00 x H4,10 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Horizontales Bearbeitungszentrum mit Steuerung SIEMENS SINUMERIK840C,
Kühlmittelanlage, Kühlmittel durch die Spindel, Späneförderer, Absaugung.*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1005-14766>

MASCHINEN-BILDER



Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation