

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: MITSUI SEIKI
Typ	: HU80A
Baujahr	: 2002
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: FANUC 16MC
Lagerort	: Nürnberg
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: versandbereit
Frachtbasis	: ab Lager Nuernberg
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1.200 mm
y-Weg	950 mm
z-Weg	900 mm
Steuerung	FANUC 16MC
Palettenspeicher-Typ: oval	10
Palettengröße	800 x 800 mm
B-Achse	360 x 1 °
Spindelaufnahme	SK50
Spindeldrehzahlen - stufenlos	15 - 6.000 U/min
Spindelmotor	18,50 / 15,00 kW
Drehmoment an der Spindel	max. 600 Nm
Vorschub X/Y/Z-Achse	1 - 24.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24,00 m/min
Werkzeugmagazin:	180
Werkzeuglänge - max.	450 mm
Werkzeugdurchmesser	125 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	380 mm
Werkzeuggewicht max.	25,00 kg
Span-zu Spanzeit	11,00 sec
Gesamtleistungsbedarf	50,00 kW
Maschinengewicht ca.	25,00 t
Raumbedarf ca.	13,00 x 5,50 x H4,00 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Horizontales Bearbeitungszentrum mit FANUC 16MC (Series 15i-M) Steuerung,
10-fach Palettenbahnhof, 180-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittelanlage KNOLL,*

Bearbeitungszentrum - Horizontal
MITSUI SEIKI
HU80A
Lagernummer :1005-14814

Späneförderer.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1005-14814>

MASCHINEN-BILDER

